

# Fahrzeug-Exposé

## Autohaus Schmidt - Freiburg

Angebotsnummer: J228971

Ausdruck vom: 25.04.2024

### Hyundai i30 Trend Mild-Hybrid 1.5 T-GDI Navi Apple CarPlay Android Auto Mehrzonenklima Fahrerprofil



<b>Preis:</b>	<b>26.990,- €</b>
<b>Zustand:</b>	Neufahrzeug
<b>Karosserie:</b>	Limousine
<b>Leistung:</b>	118 kW (160 PS)
<b>Kraftstoff:</b>	Benzin
<b>Getriebe:</b>	Automatik
<b>Kilometerstand:</b>	25
<b>Vorbesitzer:</b>	--
<b>Außenfarbe:</b>	Weiss
<b>Polsterung:</b>	Stoff
<b>Türen:</b>	5
<b>Erstzulassung:</b>	--
<b>Umweltplakette:</b>	 Euro6d
<b>Energieeffizienz:</b>	B

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.


Mit freundlichen Grüßen


Autohaus Schmidt - Freiburg

#### Fahrzeugstandort

**Autohaus Schmidt - Freiburg**


Riegeler Straße 9  
79111 Freiburg


 0761-455100

 0761-4551079

#### Ansprechpartner

**Ihr Verkaufsteam**

 0761-455100

 0761-4551079

 autohaus-schmidt-freiburg.verkauf@autocrm.de

# Fahrzeug-Exposé

## Autohaus Schmidt - Freiburg

Angebotsnummer: J228971

Ausdruck vom: 25.04.2024

### Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.  
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

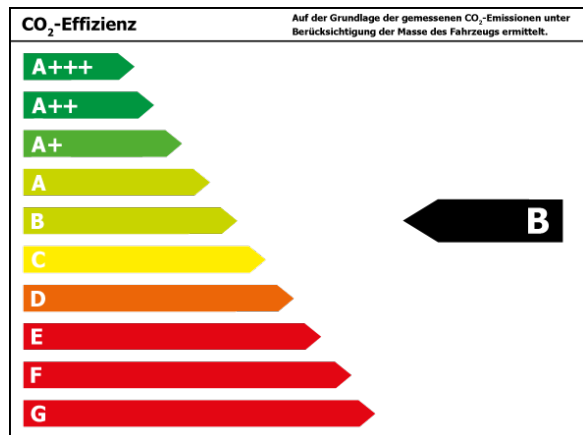
### Verbrauch

#### Verbrauch und Emissionen (NEFZ) \*

Innerorts* :	6,5 l/100 km
Ausserorts* :	4,8 l/100 km
Kombiniert* :	5,4 l/100 km
CO2-Emission* :	124,0 g/km

#### Verbrauch und Emissionen (WLTP) \*

Langsam* :	7,7 l/100 km
Mittel* :	6,3 l/100 km
Schnell* :	5,5 l/100 km
Sehr schnell* :	6,5 l/100 km
Kombiniert* :	6,3 l/100 km
CO2-Emission* :	142 g/km



\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

# Fahrzeug-Exposé

## Autohaus Schmidt - Freiburg

Angebotsnummer: J228971

Ausdruck vom: 25.04.2024

### Ausstattungen

#### Entertainment

Navigationssystem

Apple CarPlay

Android Auto

DAB

Induktionsladen

Telefonvorbereitung

Freisprecheinrichtung

Bluetooth

AUX-In

MP3

Radio

USB-Anschluss

Touchscreen

#### Komfort

Mehrzonenklimaautomatik

Elektr. Sitze

Sitzheizung

Lenkradheizung

Tempomat

Park Distance Control vo.&hi.

Elektr. Aussenspiegel

Teilbare Rücksitzlehne

Multifunktionslenkrad

Lederlenkrad

Elektr. Fensterheber

Mittelarmlehne

Zentralverriegelung

Servolenkung

Lordosenstütze

#### Sonstiges

Fahrerprofilauswahl

Gepäckraumabdeckung

Alufelgen

Stoßfänger Wagenfarbe

Sommerreifen

Spoiler

#### Assistenzsysteme

Spurhalteassistent

Fernlichtassistent

Verkehrszeichenerkennung

Notbremsassistent

Berganfahrassistent

Müdigkeitserkennung

Abstands-/Kollisionswarner

Regensensor

Lichtsensor

#### Sicherheit

Alarmanlage

Reifendruckkontrolle

ESP

ABS

Traktionskontrolle

Airbag

Antriebsschlupfregelung

Beifahrerairbag

Wegfahrsperre

Seitenairbags

Kopfairbag

ISOFIX Kindersitzbefestigung

Notrufsystem

Pannenkitt

#### Sicht

Rückfahrkamera

Nebelscheinwerfer

LED-Tagfahrlicht

Colorverglasung

#### Qualität

Scheckheftgepflegt

Garantie

HU/AU neu

Nichtraucherfahrzeug

#### Technik

Partikelfilter

Start-Stop-Automatik

Schaltwippen

#### Nutzfahrzeuge

Dachspoiler

## Beschreibung

Sitz vorn rechts elektr. verstellbar, Reifendruck-Kontrollsystem, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Rußpartikelfilter, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Rückfahrkamera, Mittellarmlehne hinten mit Getränkehalter, Reifen-Reparaturkit, Verglasung getönt, Alarmanlage, Audiosystem: Radio RDS, Einparkhilfe hinten, LM-Felgen, Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DCT, Scheibenwischer mit Regensensor, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Freisprecheinrichtung Bluetooth, Dachspoiler, Außenspiegel mit autom. Absenkfunktion, Touchscreen-Farbdisplay (10,25 Zoll), Sonderlackierung Atlas White Uni, Construction Time Mapping, Anti-Blockier-System (ABS), Lenkrad mit Schaltwippen, Nebelscheinwerfer, Stoßfänger Wagenfarbe, Tagfahrlicht LED, Fensterheber elektrisch vorn, Seitenairbag vorn, Servolenkung, Wegfahrsperr (elektronisch), Kopf-Airbag-System, Gepäckraumabdeckung/ Rollo, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Airbag Beifahrerseite, Airbag Fahrerseite, USB-Anschluss + AUX-IN-Anschluss, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, mit Auf-/Ab-Automatik, Instrumente mit Farbdisplay 3,5 Zoll, 12V-Steckdose im Laderaum, 8 Zoll Farbdisplay, Abbiegelicht, aktiver Spurhalteassistent (LKAS, Lane Keep Assist System), Aktives Bremslicht (ESS), Aufmerksamkeits-Assistent, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel lackiert, Autonome Notbremsfunktion inkl. Frontkollisionswarnung (FCA), Autonome Notbremsfunktion inkl. Fußgängererkennung (FCA-Ped.), Beifahrerairbag abschaltbar, Berganfahrhilfe, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bremsassistent, Drive-Mode Auswahl, Einparkhilfe vorn und hinten, Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor, Elektr. Bremskraftverteilung, elektr. Fensterheber mit Einklemmschutz, Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC) mit Bremsassistent, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Fernlichtassistent, Frontscheibe mit Bandfilter, Frontscheibe wärmedämmend, Funktions-Paket, Gegenlenkunterstützung (Vehicle Stability Management - VSM), Gepäck-/Laderaumleuchte, Getränkehalter hinten, Getränkehalter vorn, Gurtstraffer, Gurtwarner, Heckscheibe heizbar, Induktionsladeschale für Smartphone, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopfstützen hinten, Kühlergrill schwarz glanzlackiert, Lederlenkrad, Lendenwirbelstütze elektr. verstellbar, Lenkrad heizbar, Leseleuchte, Lifetime MapCare (Internetbasierte Dienste), Mittellarmlehne vorn verschiebbar, Navigations-Paket, Radioempfang digital (DAB+), Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall), Sitzheizung vorn, Sitzhöhenverstellung, Sitzhöhenverstellung Fahrersitz, Smartphone Schnittstelle, Start/Stop-Anlage, Türgriffe lackiert, Verkehrsschildassistent, ZV mit Fernbedienung

Sie wünschen eine andere Farbe oder eine andere Ausstattung? Wir haben weitere Fahrzeuge vor Ort.

### **Wir sprechen deutsch, englisch und polnisch.**

Ihre direkten Ansprechpartner sind:

- **Herr Kevin Hauck Tel.: 0761-45510-60**
- **Herr Ralf Bajgelmacher Tel.: 0761-45510-40**
- **Herr Dominik Kikisch Tel.: 0761-45510-45**
- **Herr Dominik Bidenbach Tel.: 0761-45510-10**

Rufen Sie uns an, wir beraten Sie gerne.

### **Wünschen Sie ein günstiges Finanzierungsangebot?**

**auch OHNE Anzahlung**

**Laufzeiten von 12 bis 84 Monaten**

**SONDERZAHLUNGEN JEDERZEIT MÖGLICH**

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten**

---

# Fahrzeug-Exposé

## Autohaus Schmidt - Freiburg

Angebotsnummer: J228971

Ausdruck vom: 25.04.2024

---



Autohaus  
**SCHMIDT**  
im Öster-Rissack & K.

[www.autohaus-schmidt.biz](http://www.autohaus-schmidt.biz) | Tel: 0761 - 45510 - 0

# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Hyundai

**Handelsbezeichnung:** i30

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

6,3 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

142,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,3	l/100 km
▪ Innenstadt	7,7	l/100 km
▪ Stadtrand	6,3	l/100 km
▪ Landstraße	5,5	l/100 km
▪ Autobahn	6,5	l/100 km

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

### Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: EUR
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: EUR

### Kraftfahrzeugsteuer:

0,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).